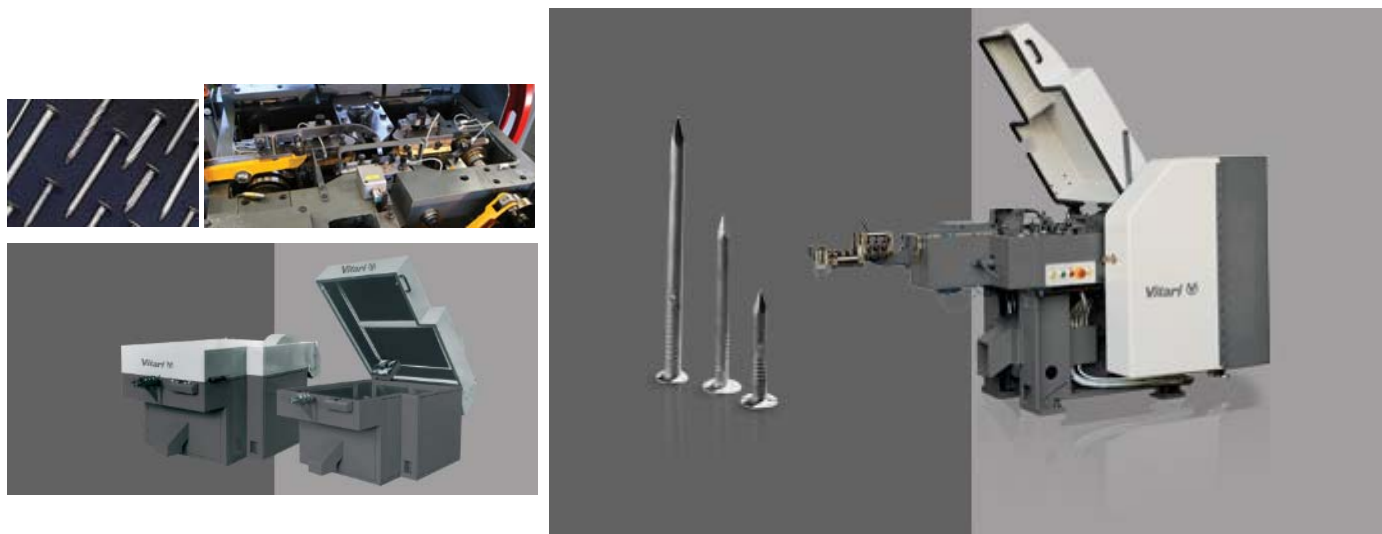


VYSOKORYCHLOSTNÍ STROJ PRO VÝROBU HŘEBÍKŮ



Mod. V17R

Model	Průměr drátu mm	Délka hřebíku mm	ipalce	Výkon za 1 min. Počet v ks	Příkon motoru kW	Púdorys stroje cm	Váha netto kg
V10/R	0,6—1,5	6-30	1/4" - 1.3/16"	950	1,5	110 X 85	500
V14/R	1,0—2,4	15-50	5/8" - 2"	720	3,0	170 X 110	900
V17/R	1,8—3,4	20-75	3/4"-3"	550	4,0	215 X 135	1850
V20/R	2,2—4,4	30-105	1.3/6" - 4.3/16"	420	5,5	240 X 160	3200
V20/RS	2,2—4,4	30-120	1.3/6"-4.3/4"	400	5,5	240 X 160	3200
V23/R	3,0—5,2	30-150	1.3/16" - 6"	370	7,5	300 X 200	5600
V23/RS	3,0—6,0	30-180	1.3/16" - 7.3/16"	300	7,5	300 X 200	5600
V27/R	5,4—8,0	50-250	2" - 10"	180	11	440 X 240	11100
V30/R	7,0—10	50-300	2" - 12"	150	15	440 X 240	11100

Tato řada strojů je výsledkem naší dlouholeté zkušenosti na poli výroby strojů na výrobu hřebíků. Všechny díly stroje jsou vyráběny s ohledem na nejvyšší standard za účelem poskytnutí nepřetržité výroby hřebíků vysokou rychlostí. Tři hlavní hřídele jsou všechny vyrobeny z kované ocele s vysokým stupněm přetvoření a tepelně zpracované (indukčně zakalené). VR řada strojů byla vyprojektována s ohledem na redukci hladiny hluku. V ohledu na toto jsme rovněž vyvinuly několik typů zvukotěsných krytů, které redukují hladinu hluku na úroveň cca. 80dbA. Všechny stroje jsou vybaveny centralizovaným systémem mazání, řízené časovačem a operující v pravidelných intervalech zatímco modely V17/R – V20/R a V23/R je možno dovybavit doplňkovým systémem pro zajištění průběžného mazání hlavního hřídele, spojovací tyče a pojezdy beranu.