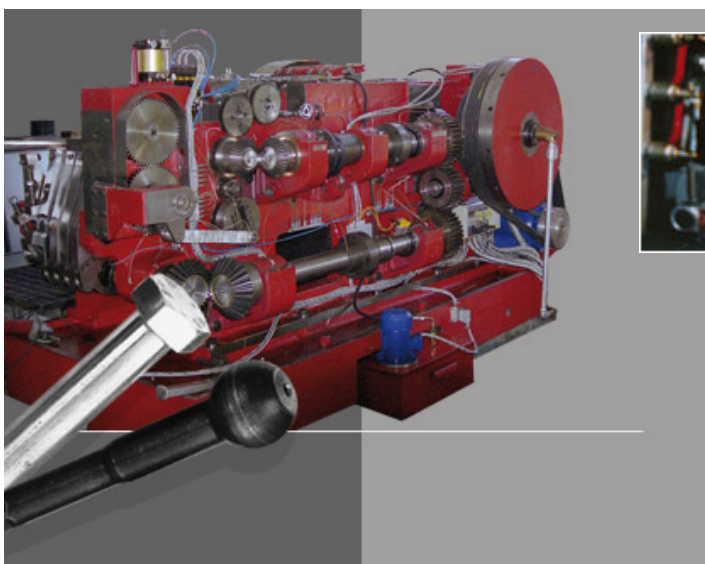
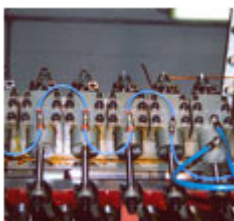


POSTUPOVÁ TVÁŘEČKA ZA STUDENA



Model	Počet nástrojů	Průměr drátu mm	EZdvih max.	Průměr nástrojů mm	Prostřih. průměr mm	Max. průměr hlavy mm	Výkon v kusech za min ks	Tvářecí síla tuny
ST 150	5	12	125	70	55	34	160	130
ST 160	6	12	125	70	55	34	160	130
ST 240L	4	16	250	100	80	42	300	230
ST 250L	5	16	250	100	80	42	300	230
ST 260L	6	16	250	100	80	42	300	250
ST 340L	4	25	300	140	120	55	360	550
ST 350L	5	25	300	140	120	55	360	600
ST 360	6	25	160	140	120	55	220	600

Vitari stroje pro tváření za studena jsou dostupné v širokém spektru velikostí a typů. Jednou ze silných stránek těchto strojů je jejich pružnost, jsou schopny měnit časy cyklů, ostříhovací operace prováděná během prorážení se děje na dvou posledních stanicích; nastavování nástrojů, vytahovací zdvih a značná velikost hlavy nad, přes kterou podávací prsty mohou projít, jsou některé z důvodů, proč tyto lisy mohou být použity pro velmi široké spektrum velikostí a typů dílů mající různé použití.

Další důležité a odlišující vlastnosti jsou: přenašeč, který může být použit tak „přátelsky uživatelským“ způsobem, že většina uživatelů jej upravila i pro použití na jejich dalších strojích a dále také čistá síla dělicí jednotky.

Vitari nejjednodušší design a stavba strojů umožňují nízkonákladové výrobní koncepce, které zůstávají stále platné. Toto nám pomohlo se dostat na vysokou úroveň konkurenceschopnosti našich strojů a na úroveň výroby bezkompromisní kvality nebo umožnilo redukovat hmotnost naší nejvýkonnějších strojů, které již dlouho charakterizují Vitari po dobu více než 80 let úspěšného celosvětového prodeje.

Tělesa všech velikostí našich strojů jsou vyráběné z litiny G30, kdežto další díly jsou vyrobeny z kuličkové litiny. Všechny ostatní komponenty jsou z oceli, bronzu certifikované kvality.

Vitari vždy vyrábělo speciální na míru šité lisy, které mohou odstříhovat až do 42 mm a uspokojovat zdvihem až do 450 mm; navíc Vitari je schopno upravit na míru standardní stroje dle požadavků zákazníka za přijatelné ceny.