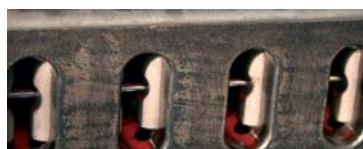


## AUTOMATICKÉ ROVNACÍ A DĚLÍCÍ STROJE



Mod. NR16/bis



Model	Válcovaný a žebrovaný drát—rozsah velikostí Ø mm.		Rychlost podávání drátu m / min	Příkon motoru kW	Půdorys cm	Hmotnost stroje kg
	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>	≥ 750 N/mm <sup>2</sup>				
NR8/bis	3,0—7,0	3,0—6,0	90	15	160 X 130	1360
NR.10	3,0—10	3,0—8,0	60	18,5	160 X 130	1360
NR16/bis	5,0—10	5,0—8,0	90	22	190 X 140	1850
NR.16	5,0—12	5,0—10	60	22	190 X 140	1900

Všechny stroje ozn. N°2 mají zdvojené podávací kladky.

Tyto stroje se používají pro rovnání a automatické dělení tyčí z drátu taženého a žebrovaného. Všechny stroje mají konstantní podávací rychlost pokrývající celý rozsah rovnání. Rotující těleso rovnačky je poháněno ve dvou stupních pomocí řemenu ve tvaru V, což nabízí dvě rychlosti rotace. Vysoká rychlost rotace se používá při zpracovávání tenkých drátů a nízká rychlost pro dráty silnější. Zařízení pro kontrolu délky a stříh jsou plně mechanická, proto zajišťují délku rovnaných a dělených drátů v rozmezí tolerancí  $\pm 0,1$  a  $\pm 0,7$  mm, vzhledem k jejich délce. Všechny hřídele jsou osazené na kuličkových nebo válečkových ložiscích. Mechanismus stříhání drátu je celý v olejové lázni.