

AUTOMATICKÉ ROVNACÍ A DĚLÍCÍ STROJE PRO VÁLCOVANÝ A ŽEBROVANÝ DRÁT



Mod. NR350E



Model	Rozsah velikosti Ø drátů mm	Rychlost podávání drátu m / min	Minimální délka dělených tyčí mm	Příkon motoru kW	FPúdorys cm.	Hmotnost stroje kg
NR350/E	4,0—10 (8 ribbed)	80-130	1000	35,5	300 x 150	3500
NR350/ES	4,0-12 (12 ribbed)	80-130	1000	52,5	315 x 150	3800
NR450/E	7,0—14 (12 ribbed)	80-130	1000	52,5	340 X 160	4500
NR450/SE	8,0—16 (16 ribbed)	80-130	1000	64,2	340 X 160	4600
NR320/E *	5,0—12 (10 ribbed)	50—120	300	50,5	310 X 150	3800
NR420/E *	8,0—16 (16 ribbed)	40—100	300	64,2	360 X 160	4800

* Pevné nůžky

Tato série strojů se používá zejména pro rovnání a dělení drátů do betonu a pro stavební průmysl. Jsou to velmi silné stroje, které mohou být použity pro široké spektrum materiálů.

Tyto stroje se skládají z těchto hlavních prvků:

A) JEDNOTKA STROJE, která může být osazena 3-mi nebo 4-mi páry podávacích kladek a rotačním tělesem pro rovnání drátu pomocí nástrojů z karbidu Wolframu. Je vybavena motorem s elektronickým rychlostním převodem.

B) DĚLÍCÍ JEDNOTKA, která je řízena a poháněna motorem s hydraulickou brzdou a spojkou. Tato jednotka může být rovněž s „létajícím“ děličem pro případ, kdy drát během operace dělení nezastavuje, jako je tomu při dělení tzv. pevnými nůžkami. Tato metoda se používá, když je potřeba dělit tyče s délkou menší než 1 m.

C) AUTOMATICKÁ DĚLÍCÍ LAVICE, která umožňuje rovnat a shromažďovat nadělené tyče do balíků dle přednastavené kvantity.

Tyto stroje jsou vybavené elektronickými převody pro rovnání a lepší přesnost stříhu (délk. toler.)