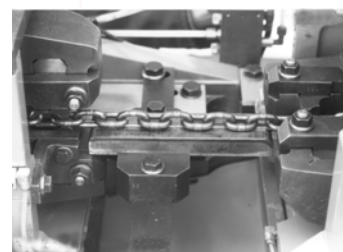
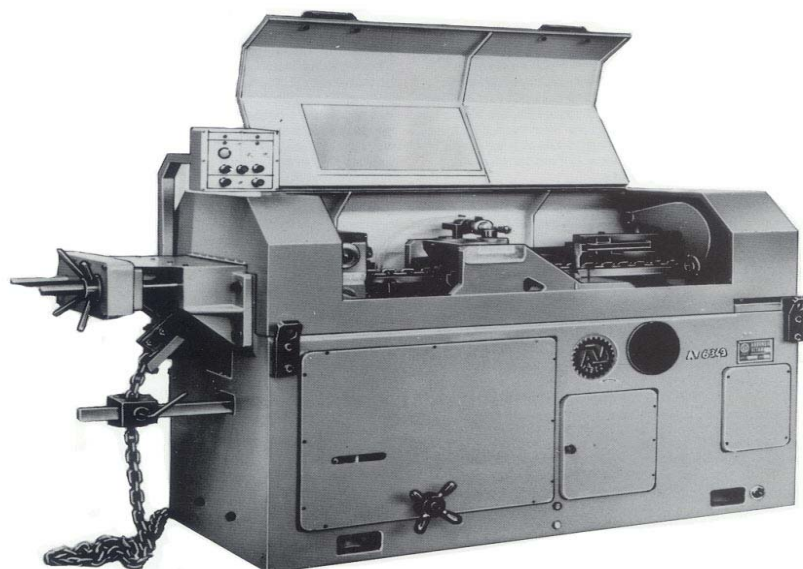


STROJ PRO KALIBRACI ŘETĚZŮ



Mod. C17/T

Model	Průměr drátů mm	Trakce (průchod) za 1 min. max. čl.	Test. zatížení max. tun	Jvzdálenost čelistí mm	Požad. příkon kW	Půdorys stroje cm.
C17/T	7,0 - 16,0	35	17	70 - 300	4	300 x 105
C50/T	13,0 - 26,0	19	50	150 - 500	15	390 x 160

Tyto stroje se používají pro kalibraci a testování pevnosti v tahu u svařovaných řetězů.

Řetěz je zatěžován tahovou silou pomocí pák propojených na zatěžovací jednotku, které přenáší pulzi do elektronického zobrazovacího zařízení a nahrávacího zařízení, které můžeme dodat na vyžádání. Konec řetězu je držen v pozici pomocí dvou čelistí sestavených na pevném pojezdu, zatímco druhý konec je držen dvěma dalšími čelistmi osazenými na pohyblivém pojezdu. Otvírání a uzavírání čelistí je poháněno pneumaticky. Čelisti nepracují v jedné rovině, ale jedna je umístěna v úhlu 90° oproti té druhé. Tato pozice čelistí na 90° je velmi důležitá, protože nedovoluje kalibrovat a zkoušet jeden článek řetězu dvakrát.

Tažná síla a zdvih pohyblivého pojezdu jsou nastavitelné. Stroje jsou vybavené děrovacím zařízením pro testované řetězové spoje. Když se spojení poruší (praskne) během zkoušení, stroj automaticky zastaví.