



Pákové nůžky ručně ovládané Typy BS1 a BS2

Již přes 50 let jsou naše ručně ovládané pákové nůžky s úspěchem využívány v nejrůznějších odvětvích průmyslu. Neustálý vývoj a použití nejlepších materiálů při výrobě, činí z těchto ručně ovládaných nůžek nepostradatelné výrobní vybavení. Stříhat je možné tyčovinu a profilový materiál, kovy i nekovy, stříh je vždy bezotřepový a je dosaženo velice malých délkových tolerancí. Kromě toho nejsou zde ztráty materiálu. Obsluha je velice jednoduchá a nenáročná (ke stříhu stačí minimální tlak na páku nůžek).

Typ BS1



Typ BS2



Pákové nůžky typu **BS1** a **BS2** jsou výborně využitelné pro kusovou a malosériovou produkci při stříhaných průměrech do 16 mm.

Technická data		BS 1	BS 2	
Standardní rozsah stříhu	mm	Ø 1-8	Ø 5-16	Ø 2-12
Odstupňování střížných stěrbin	mm	0,5	1	0,5 do Ø 10
Standartní doraz	mm	200	500	
Nízkolegovaná ocel	mm	max. 8	max. 16	
Vysocelegované oceli a nerez. oceli	mm	max. 6	max. 12	
Možný střížný výkon	Ks/h	900	650	
Váha netto	kg	8,5	32	
Váha brutto (včetně balení)	kg	13	40	
Rozměry (D x Š x V)	cm	48 x 30 x 24	80 x 30 x 24	

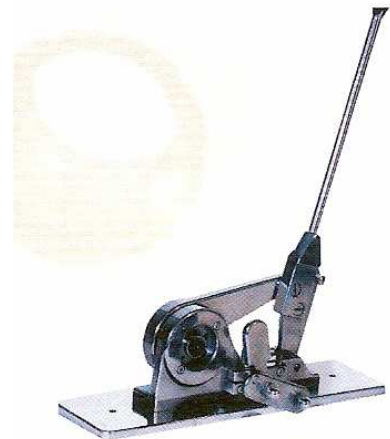


Pákové nůžky ručně ovládané Typy BS1 a BS2

Střižné hlavy mají dlouhou životnost a mohou být také vícekrát přebrušovány. Střižné štěrby jsou standartně odstupňovány pro materiály korespondující s normou DIN 668. Speciální střižné štěrby pro nestandardní průměry a profily jsou možné.

Typické oblasti použití pro tyto oblasti průmyslu :

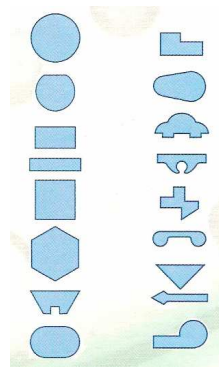
- Strojní výroba
- Zámečnictví
- Automobilový průmysl
- Výroba nářadí a přípravků
- Výroba elektrických zařízení
- Výroba lékařských instrumentů
- Invalidní dílny
- Výroba tlumičů
- Výroba pístních tyčí atd.



Typ BS1 z nerezů pro využití v medicínské technice



Střižné hlavy



Příklady střižaných profilů

Hlavní přednosti řady BS

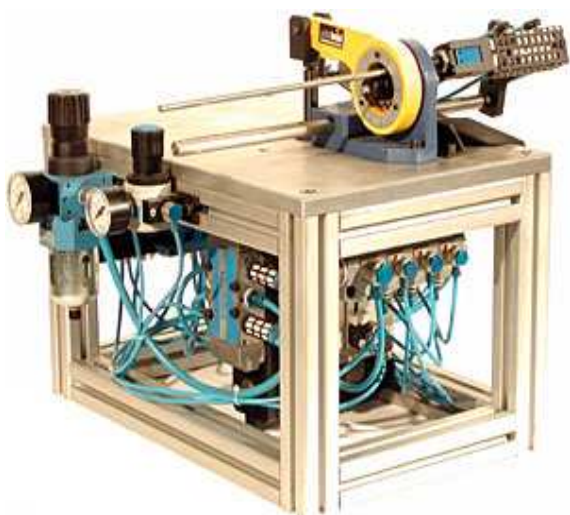
- bezotřepový stříh
- vysoký střižný výkon
- dělení bez špon
- žádný materiálový odpad
- není nutno odstraňovat třísky
- bez nutnosti chladicí kapaliny, tudíž šetrné k životnímu prostředí



Pákové nůžky pneumaticky ovládané Typy BS 1-PN a BS 2-PN

Již přes 50 let jsou naše pneumaticky ovládané pákové nůžky s úspěchem využívány v nejrůznějších odvětvích průmyslu. Neustálý vývoj a použití nejlepších materiálů při výrobě činí z těchto pneumaticky ovládaných nůžek nepostradatelné výrobní vybavení. Stříhat je možné tyčovinu a profilový materiál, kovy i nekovy, stříh je vždy bezotřepový a je dosaženo velice malých délkových tolerancí. Kromě toho nejsou zde ztráty materiálu. Obsluha je velice jednoduchá a nenáročná (zahájení stříhu přes nožní pedál).

Typ BS 1-PN



Typ BS 2-PN



Pneumatické nůžky typu **BS 1-PN** a **BS 2-PN** jsou výborně využitelné pro kusovou a malosériovou produkci při stříhaných průměrech do 16 mm.

Technická data		BS 1-PN	BS 2-PN	
Standardní rozsah stříhu	mm	Ø 1-8	Ø 5-16	Ø 2-12
Odstupňování střížných průměrů	mm	0,5	1	0,5 do Ø 10
Standardní doraz	mm	200	500	
Nízkolegovaná ocel	mm	max. 8	max. 16	
Vysocelegované oceli a nerez. oceli	mm	max. 6	max. 12	
Možný střížný výkon	Ks/h	1500	1200	
Váha netto	kg	30	75	
Váha brutto (včetně balení)	kg	45	110	
Rozměry (D x Š x V)	cm	70 x 50 x 50	90 x 60 x 80	

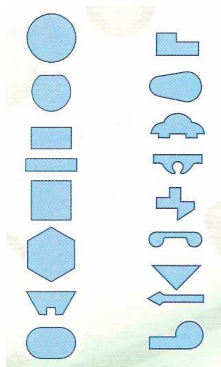


Pákové nůžky pneumaticky ovládané Typy BS 1-PN a BS 2-PN

Střížné formy mají dlouhou životnost a mohou být také repasovány. Střížné štěrby jsou standardně odstupňovány pro materiály korespondující s normou DIN 668. Speciální střížné štěrby pro nestandardní průměry a profily jsou možné.

Typické oblasti použití pro tyto oblasti průmyslu :

- Strojní výroba
- Zámečnictví
- Automobilový průmysl
- Výroba nářadí a přípravků
- Výroba elektrických zařízení
- Výroba lékařských instrumentů
- Invalidní dílny
- Výroba tlumičů
- Výroba pístních tyčí atd.



Příklady stříhaných profilů



Střížné hlavy

Hlavní přednosti řady BS-PN

- bezotřepový stříh
- vysoký střížný výkon
- dělení bez špon
- žádný materiálový odpad
- není nutno odstraňovat třísky
- bez nutnosti chladicí kapaliny, tudíž šetrné k životnímu prostředí